

捷利牌  
实验室烟丝制样机操作手册  
(使用产品之前, 请仔细阅读本说明书)



开封捷利美嘉机械设备有限公司

## 烟丝制样机开箱及使用前须知

- 1、开箱后先去掉包装箱底板上的 4 颗固定螺丝；
- 2、把所配的 4 个地脚轮安装在烟丝制样机底部固定螺丝孔内，通过地脚轮的螺杆调整烟丝制样机的平衡，放到指定位置后踩下地脚轮的刹车，以固定烟丝制样机。
- 3、从烟丝制样机下面掏出电源线，黄线为接地线，其它三根线任意连接。
- 4、烟丝制样机的使用电源为 380v/50Hz，开机前请检查使用电压是否与本机额定电压一致。
- 5、电源输入端必须安装 30A 以上无熔丝断路器作烟丝制样机的电源开关，并作变频器的保护。
- 6、首次使用：接通变频器电源后，调整变频器输出频率（建议输出频率 26-45Hz 之间，此时烟丝制样机转速在 60-120r/min），获得所需的烟丝制样机的转速。以后使用时不需要每次都调整变频器频率，只要接通电源即可，此时变频器频率、烟丝制样机转速为上次使用时的频率和转速。
- 7、调整变频器输出频率后，转动右侧的旋钮开关至“切丝”，即可启动烟丝制样机工作。
- 8、工作完成后，转动右侧的旋钮开关至“停止”，烟丝制样机停止工作。
- 9、开机时将设备左侧向上合上断路器开关，开通电源，转动右侧的旋钮开关至“切丝”；关机时，转动右侧的旋钮开关至“停止”，后向下断开断路器开关。
- 10、不要放入太多(最多放 4 层烟叶纸)的物料，以免阻塞。
- 11、如阻塞不运转了，转动右侧的旋钮开关至“停止”，再关电源，然后打开上面保护罩，用开口搬手钳住了切丝总成齿轮侧的方形轴头，按烟丝制样机的旋转方向适当转动一周，就可解除阻塞了。

## 安全注意事项

- 1、 请遵守使用说明书中的规定并切实执行其规定。
- 2、 所有与运输、安装、调试、操作、维修有关的工作只能由合格的专业人员根据有关规定进行。
- 3、 下列情况可能导致严重的人员伤害和财产损失：
  - A、使用不正确
  - B、安装和操作不当
  - C、未安装或拆除防护装置
- 4、 收到产品后及时检查过程中有无损坏、机件缺失等，若有问题应及时通知运输部门。
- 5、 如出现或怀疑设备运行不正常，应立即停机检查并确定原因。
- 6、 请勿将衣角、领带、头发等卷入进纸口。
- 7、 本机器刀具锐利、精密，为避免造成意外损伤，非专业人士请勿自行拆开机器，发现机器故障时应及时联系我们的售后服务。

## QS-5AD 型实验室专用烟叶烟丝制样机

### 使用说明书

QS-5AD 型实验烟丝制样机采用高精度智能数显变频器控制，具有转速调整自动保护等功能。该设备操作简单，使用方便，适用于卷烟企业以及技术中心等部门进行试验性质的烟丝切制。

由于采用了变频控制以及优质电机、减速机，该设备具有运行稳定、维护简单的优点，同时也将噪音减小到 55 分贝以下，完全可以满足实验室使用的要求。

#### 一、主要技术指标

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 切丝宽度 | 1mm(0.8mm)                           |
| 切丝速度 | 2~120 转 / 分钟                         |
| 电 源  | 3AC380V $\pm$ 10% / AC220V; 50Hz     |
| 功 率  | 1.5KW                                |
| 体 积  | 720mm $\times$ 480ram $\times$ 830mm |
| 整机重量 | 135kg                                |

(注：丝宽：0.8mm 电压：单相 220V 按需要订货)

#### 二、安装使用

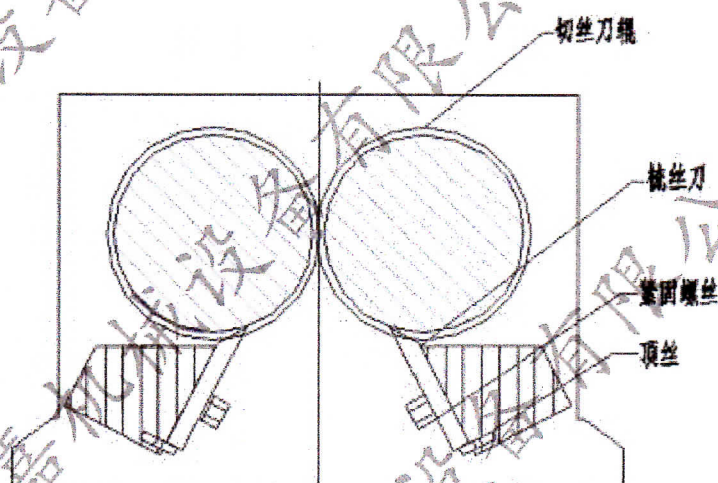
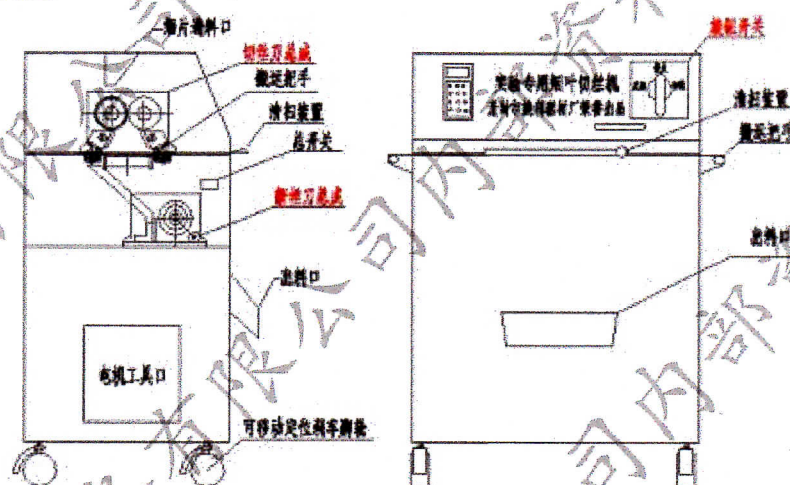
本设备为一体化设计，拆除包装，加上符合本说明书要求的电源即可使用。

为了达到更加理想的使用效果，请将设备放置于稳定的水平面上，检查设备外观在运输过程中是否有损坏现象，然后将设备上部的盖子打开，检查设备内部机械部分在运输过程中是否有松动等不正常现象。

如果设备完好，即可加电运行。

注意：加电时，应注意所接电源是否符合本仪器的要求，是否有接地线。否则设备在使用过程中发生的一切事故厂方概不负责。

### 三、设备构造



切丝总成侧面示意图

### 四、操作说明

- 1、烟丝制样机的使用电源为 380v/50Hz，开机前请检查使用电压是否与本机额定电压一致。
- 2、电源输入端必须安装 30A 以上无熔丝断路器作烟丝制样机的电源开关，并作变频器的保护。
- 3、接通变频器电源后，调整变频器输出频率（建议输出频率 26-45Hz 之间，此时烟丝制样机转速在 60-120r/min），获得所需的电机转速。
- 4、调整变频器输出频率后，转动右侧的旋钮开关至“切丝”，即可启动烟丝制样机。

5、切丝工作完成后，转动右侧的旋钮开关至“停止”，烟丝制样机就停止工作。

6、开机时使物料宽度小于进料口的宽度，否则容易引起物料堵塞，影响切丝效率。

先接通电源，后转动右侧的旋钮开关至“切丝”；关机时，先转动右侧的旋钮开关至“停止”，后关闭电源。

7、设备启动后，请将准备好的叶片由进料口投入。每次投入的叶片厚度不要超过 3 张，投入前请稍事整理，

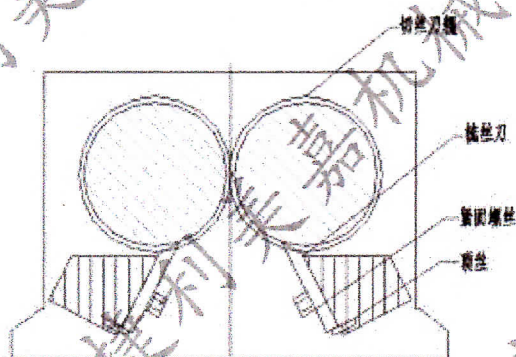
8、如阻塞不运转了，先转动右侧的旋钮开关至“停止”，再停电源，然后打开上面保护罩，用开口搬手钳住了切丝总成齿轮侧的方形轴头，按烟丝制样机的旋转方向适当转动一周，就可解除阻塞了。

9、由于物料在切制过程中会产生卷曲、起皱的现象，所以首次投入的物料可能不会马上从出料口出来，这种现象并非设备故障。随着物料的投入，切好的烟丝会从出料口落下。请准备一接料盘置于出料口下方，以收取切制好的烟丝。

10、清扫装置的使用：使用前，需要把清扫装置的把手放在切丝总成的左（右）侧，以免清扫装置影响烟丝向下流动。切下一个批次烟叶之前，只要左右推拉清扫装置的把手，就可以把切丝刀下的烟丝清扫干净。

## 五、保养与维修

### 1、更换切丝刀和梳丝刀



切丝总成侧面示意图

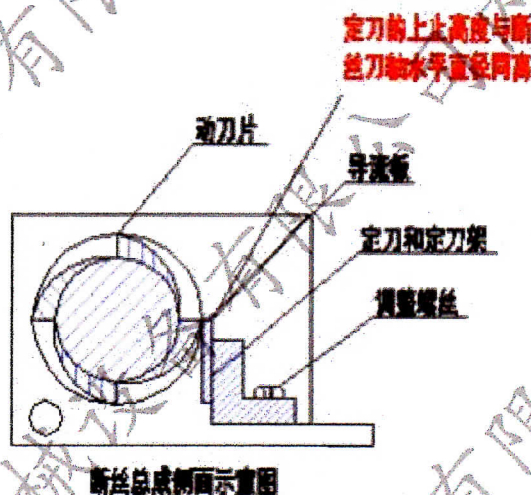
切丝刀辊尺寸非常精密，更换的新切丝刀端面必须清洁干净；装好切丝刀的两根轴先不要锁紧圆螺母；装上刀架后用搬手向内旋转切丝刀刀轴几周后再装轴承座上盖；再拧紧压切丝刀刀的圆螺母。

装好切丝刀后再换上新的梳丝刀。梳丝刀的固定螺丝的下面的顶丝先不要拧

紧，用搬手向内旋转切丝刀刀轴几周让切丝刀和梳丝刀自动调整好间隙后再拧紧固定螺丝和顶丝，顶丝的力量不过大，以免将梳丝刀的刀齿压坏和切丝总成负荷过载。

如果长期不用或停车时间过长或发现切丝刀上的油垢过多，可用  $80^{\circ}\text{C}$  的热水冲洗切丝刀和梳丝刀（以防止刀具中残留物干结而导致下次启动困难），长期不用应在刀具上涂上可食用的油脂封存。

## 2、断丝刀的维修保养



新换的断丝刀全部装好后必须在车床上车切刀刃，以保证断丝刀刃全部同心。如能在外圆磨床上磨削，效果更佳。定刀的上止高度应与动刀刃轴水平直径同高或稍向  $1\sim 2\text{mm}$ 。

发现精心断丝效果不佳时，请微调定刀架，使动刀、定刀适当接触。

## 3、减速机的维修保养

减速机使用的润滑油为 L-CKC 载荷工业齿轮油（GB5903—1995），油封损坏应及时更换油封；经常检查润滑油油位，若油量不足时应及时补足；若发现润滑油明显浑浊时，建议尽快更换；换油时务必切断电源，保证安全。

## 4、其它注意事项

- (1) 设备在使用和存放时，应在干燥通风、无腐蚀性气体的场合。
- (2) 设备在出厂前已经过调试与试验，请用户不要任意对机械及电气部分进行改动。因此造成的损坏不在保修之列。
- (3) 电机及减速机不需额外的润滑与保养。
- (4) 设备应保持清洁，严禁杂物进入进料口或切刀的缝隙中。进行日常清扫

后一定要进行检查，以免造成设备不必要的损坏。

(5) 如果您使用的烟丝制样机出现不能解决的问题时，请及时与我们联系。

**热线电话：13503780718**

**注意：**

设备较为沉重，

移动时请注意安全，小心搬运！

设备从出厂日起保修期一年（易损件除外）！